

# Münsterländer Whisky



Unsere kleine landwirtschaftliche Brennerei liegt im schönen westlichen Münsterland zwischen Wiesen und Feldern in der Nähe der Stadt Bocholt. In unserem Familienbetrieb wird seit über 180 Jahren Alkohol aus eigenem Getreide destilliert, der unseren Spirituosen den unverkennbaren Charakter gibt.

Januar 2014 wurden von uns auf ein neues Fass, aus amerikanischer Weißeiche, zwei Destillate zur Reifung gegeben, in der Aufteilung 35% Single Malt Destillat und 65% Single Grain Destillat. Nach einer 5 jährigen Reifung spiegelt diese Komposition die Komplexität unserer zwei Whisky Destillate wieder, anfangs sehr schön fruchtig und malzig nach dem Single Malt Destillat und im Abgang eine leichte Getreidenote des Single Grain Destillates.



Die Fässer, in denen unser Münsterländer Whisky reifte, lagern auf unserem Hof im alten Getreidelager. Zwischen den fast 200 Jahre alten Mauern des Gebäudes ist unser Whisky kaum Temperaturschwankungen ausgesetzt und kann in Ruhe reifen. Das alte Gebäude hat eine sehr gute Belüftung, so dass unser Whisky Düfte, wie blühende Rapsfelder, oder Mähwiesen aus unserer schönen Gegend, aufnehmen kann.



Unser Münsterländer Whisky wurde mit unserem eigenem, quellfrischen Brunnenwasser zweifach destilliert, und auf die gewünschte Trinkstärke eingestellt. So erhalten Sie einen milden, harmonischen, vollmundigen Whisky in limitierter Abfüllung.

## Tasting Notes:

Nase: Malzig, fruchtig, feine Holznote.

Geschmack: Malzig, fruchtig, würzig nach Muskat, feine Holznote.

Abgang: Mild & langanhaltend.



Ihr Team von der Gutsbrennerei Joh. B. Geuting

# Münsterländer Whisky



Our small agricultural distillery lies amid meadows and fields in the beautiful western part of the Münsterland, close to the town of Bocholt. Since 180 years our family business distills home-grown grain, giving our spirits their unique character.

In January 2014, two distillates (in a ratio of 35% Single Malt to 65% Single Grain) were combined in a new cask made from American white oak. After aging for 5 years this composition reflects the complexity of the two distillates: While the Single Malt distillate initially adds distinct notes of fruit and malt, the Single Grain distillate adds a hint of grain to the finish.



The casks in which our Münsterland Whisky matured are stored in the old granary on our premises. Amid the nearly 200-year-old walls our Whisky can mature in peace and without noticeable fluctuations in temperature. The extremely good ventilation of the old building allows our Whisky to absorb scents from the beautiful surroundings such as blooming rape fields and meadows.



With our own well water fresh from source our Münsterland Whisky was double distilled and reduced to the desired strength. This way, you receive a limited edition mellow, well - balanced and full - bodied Whisky.

## **Tasting Notes:**

Nose: Malty, fruity, fine wooden notes.

Taste: Malty, fruity, a hint of spicy nutmeg, fine wooden notes.

Finish: Long lingering and mellow.

Your Team,  
Joh. B. Geuting Distillery

